

平成26年12月15日

「平成26年度 久留米広域商談会」の開催について

～北部九州ビジネスマッチング協議会～

北部九州ビジネスマッチング協議会（佐賀銀行、十八銀行、筑邦銀行）は、久留米広域定住自立圏（久留米市、大川市、小郡市、うきは市、大木町、大刀洗町）と大川信用金庫の共催で「平成26年度 久留米広域商談会」を開催しますので、お知らせいたします。

本商談会は今回で9回目を迎え、佐賀・長崎両県および久留米市近郊の中小機械金属製造業の皆様の受注拡大や、新規取引先の開拓を支援するものであり、地域産業の活性化を目的としております。

記

【開催・商談会概要】

主 催	北部九州ビジネスマッチング協議会（佐賀銀行、十八銀行、筑邦銀行） 久留米広域定住自立圏（久留米市、大川市、小郡市、うきは市、大木町、大刀洗町） 大川信用金庫
実 施 機 関	公益財団法人 福岡県中小企業振興センター
開 催 日 時	開催日 平成27年1月29日（木） 開会式 12:45～12:55 商談会 13:00～17:00
開 催 場 所	久留米リサーチセンタービル（久留米市百年公園1番1号）
商 談 内 容	部品加工・ユニット製造等の外注・購買、資材調達等の商談会 （発注企業と受注企業の個別面談（1面談約25分）方式）
参加発注企業	43社
参加受注企業	佐賀・長崎両県および久留米市近郊の地場の中小製造業100社程度募集
お 申 込 方 法	受注企業参加申込書に必要事項を記入の上、（財）福岡県中小企業センター宛にFAX でお申込み下さい。
お 申 込 期 限	平成27年1月15日（木）
参 加 料	無料
そ の 他	融資相談コーナー、受注企業カタログコーナー他

以 上

本件に関するお問合せ先

営業支援部 法人渉外G（八田、田中）

TEL 0952(25)4565

このまちで、あなたと



佐賀銀行

平成26年度 久留米広域商談会開催概要

1. 目的 この商談会は、発注企業の外注担当者をお招きし、久留米市及び近郊・佐賀県・長崎県内の中小機械金属製造業に対する受注拡大や新規取引先の開拓を支援するものです。
2. 主催 久留米広域定住自立圏
(久留米市、大川市、小郡市、うきは市、大刀洗町、大木町)
北部九州ビジネスマッチング協議会（佐賀銀行、十八銀行、筑邦銀行）
大川信用金庫
3. 実施機関 (公財)福岡県中小企業振興センター
4. 開催日時 平成27年1月29日(木)
開会式 12:45～12:55
商談会 13:00～17:00
5. 開催場所 久留米リサーチセンタービル（福岡県久留米市百年公園1番1号）
6. 参加発注企業 43社（機械金属製造業）
7. 対象受注企業 久留米市及び近郊・佐賀県・長崎県の中小機械金属製造業
約100社
8. 商談内容 部品加工・ユニット製作等の外注・購買、資材調達等について
(1面談約25分。1発注企業につき7面談予定。)
9. その他 融資相談コーナー、受注企業カタログコーナー、他

<問い合わせ・申込先>

(公財)福岡県中小企業振興センター

経営支援部 情報取引推進課 担当：池田、冨野

〒812-0046 福岡県福岡市博多区吉塚本町9-15 福岡県中小企業振興センタービル6F

TEL：092-622-6680 FAX：092-624-3300

【久留米リサーチセンタービル（久留米リサーチ・パーク）案内図】



【 商 談 会 風 景 】



平成26年度

久留米広域商談会

参加無料

ビジネスセミナー
同時開催

参加のご案内

中小企業の営業マーケティング向上
日時：1月29日(木) 10:30~12:00
会場：久留米リサーチセンタービル 2階研修室C



久留米広域定住自立圏では、地域産業の振興・活性化を図るため、『久留米広域商談会』を開催します。本商談会では、機械金属製造業の皆様を対象に、受注拡大、新規取引先の開拓の場として、各地の発注企業を招いた個別商談会を開催いたします。商談会が初めての企業様も、是非この機会をご活用ください。

日時

平成27年 1月29日(木)

◆ 開会式 / 12:45~12:55 ◆ 商談会 / 13:00~17:00

対象

久留米広域定住自立圏
(久留米市、大川市、小郡市、うきは市、大刀洗町、大木町)
佐賀県・長崎県の製造業

会場

久留米リサーチセンタービル

久留米市百年公園1番1号 TEL 0942-37-6111

内容

部品加工・ユニット製作等の
外注・購買、資材調達等について
(1面談約25分/1発注企業あたり7面談を予定)

参加費

無 料

※但し、参加申込書と企業概要書の提出が必要となります。

—— 申込締切 平成27年1月9日(金)まで ——

その他

融資相談コーナー、受注企業カタログコーナー、
部品展示コーナー 他

【主催】 久留米広域定住自立圏(久留米市、大川市、小郡市、うきは市、大刀洗町、大木町)
北部九州ビジネスマッチング協議会(筑邦銀行、佐賀銀行、十八銀行)、大川信用金庫

【後援】 久留米商工会議所、久留米南部商工会、久留米東部商工会、田主丸町商工会、大川商工会議所、
小郡市商工会、うきは市商工会、大刀洗町商工会、大木町商工会

【実施機関】 公益財団法人 福岡県中小企業振興センター

お問い合わせ
お申し込み先

(公財)福岡県中小企業振興センター 経営支援部 情報取引推進課

TEL.092-622-6680 FAX.092-624-3300

〒812-0046
福岡県福岡市博多区吉塚本町9-15
福岡県中小企業振興センタービル6F
(担当:池田・富野)

1	旭国際テクノエيون 株式会社		
所在地	北九州市門司区新門司北1-3-8		
資本金	1億円	従業員	629名
主要製品	真空機器装置、医薬検査装置、食品関連検査装置		
発注品目	切削加工品、板金製品、製缶製品		
加工内容	フライス盤・旋盤加工 フレーム・パネル、精密板金も含む		
必要設備	小型から大型までφ1,500～φ2,000 レーザー加工機の新型を所有		
条件・要望	品質・納期・コストの対応はもちろんですが、弊社と共に歩むことができる 本当の意味のパートナーを求む。		

平成 26 年度

久留米広域商談会 発注企業リスト

お申し込み方法

※別紙「参加申込書」に必要事項をご記入の上、FAX 等にてお申し込みください。
※事前に事務局にて商談スケジュールを設定いたします。発注企業の都合により
欠席となる場合や、商談スケジュールによりご希望に添えない場合がございます
ので予めご了承ください。

※発注企業リストは 2014 年 12 月 12 日現在の情報です（50 音順）発注企業が追
加された場合は、参加申込企業様へ事務局より別途ご案内させていただきます。

2	株式会社 アステック		
所在地	静岡県静岡市駿河区登呂6-3-3（本社）		
資本金	8,000万円	従業員	200名
主要製品	自動化省力化装置設計～製作		
発注品目	①機械設計②機械加工③電気設計、配線④機械組立⑤専用機、自動機、装置		
加工内容	①自動化省力化機械設計②切削、製缶③ハード、ソフト、盤作⑤設計製作		
必要設備	①2DCAD(3Dあれば尚可)②1/100 程度の加工精度③PLCソフト、TP、画像、ロボットティーチ④3m角の作業 スペース⑤一括受注に対応可能な企業		
条件・要望	①～⑤のいずれか1分野でも広く面談 を希望します。自社内検査体制、コスト 競争力、短納期対応、加工は多品種小 ロット（表面処理まで出来れば尚可）、 佐賀県神埼市の事業所、または、その他 の事業所の案件になる。		

4	SUS 株式会社 九州事業所		
所在地	佐賀県鳥栖市弥生ヶ丘7-36		
資本金	2億9,000万円	従業員	539名
主要製品	FA向け機械装置等開発・製造・販売・ アルミ製品家具販売		
発注品目	①板金加工 ②機械加工 ③樹脂加工 ④旋盤加工		
加工内容	①ヌキ加工、ヘミング加工 ②t9～t12の曲げ・溶接加工 ③全ジャンル（複合板・段プラ） ④丸物加工		
必要設備	①レーザー加工機・プレスブレーキ ②レーザー加工機・ベンダー加工・溶 接加工 ③問わず ④φ5～φ25		
条件・要望	半導体関係の受注・納品経験のある企 業を大歓迎。		

6	王子エンジニアリング 株式会社		
所在地	佐賀県佐賀市久保田大字久保田1		
資本金	8億円	従業員	378名
主要製品	パルププラント、抄紙、塗工設備、 環境保全システム、一般産業機械設備、 建築設備及び架構		
発注品目	一品一様（メカトロ用部品、ロール、 シャフト、その他）		
加工内容	機械加工、板金・溶接加工、製缶加工（小 が主、大もあり）		
必要設備	旋盤、フライス盤、その他加工内容に伴 う設備		
条件・要望	弊社業務（機械工事、電気工事、配管工 事、製作、組立）を理解し、協力できる企 業。 ※特に記載工事施工企業を希望。		

3	有明技研 株式会社		
所在地	柳川市西浜武500-1		
資本金	1,000万円	従業員	70名
主要製品	半導体装置部品、精密機械部品		
発注品目	樹脂精密切削品、曲げ溶接加工品、 金属精密切削加工品		
加工内容	旋盤加工、マシニングセンター加工		
必要設備	旋盤、マシニングセンター等		
条件・要望	SUS、鉄、銅、鋳物加工が出来、表面処理等 （メッキ）も可能な企業。 三次元等で検査可能な企業。		

5	株式会社 エヌテック		
所在地	広島県福山市御幸町中津原1700		
資本金	1,000万円	従業員	23名
主要製品	精密機械加工部品		
発注品目	精密機械加工部品		
加工内容	旋盤加工、マシニング加工 多品種・単品小ロット 材質：鉄、アルミ、ステンレス		
必要設備	汎用旋盤、汎用フライス NC旋盤、マシニングセンター		
条件・要望	検査体制が取れており、アルミ製品は 特に外観への認識が高い企業。		

7	岡野バルブ製造 株式会社		
所在地	北九州市門司区中町1-14		
資本金	12億8,625万円	従業員	274名
主要製品	原子力及び火力発電所向け高温高圧バルブ		
発注品目	①素材～仕上加工までの鋳銅品 ②製品 ③鋳銅素材の処理		
加工内容	①炭素鋼（SCPH2等）、ステンレス 鋳銅（SUS）の木型製作～仕上加工完了まで ②パイプ（STKM13A等）と加工品（SS、SC等）の溶接込み加工 ③弊社で鋳造した素材の処理作業（溶断、グライندر処理）		
必要設備	①鋳造設備、加工機 ②加工機、溶接機、溶接資格 ③処理用具類		
条件・要望	①～③全てにおいて品質がしっかりした 企業を望む。ISO所持ならなお良し ③については週一の便立て（自社トラック） ができる企業が希望。		

8	オージー技研 株式会社		
所在地	岡山県瀬戸内市邑久町向山77		
資本金	4,000万円	従業員	400名
主要製品	医療機器、福祉機器及び健康機器		
発注品目	医療機器、福祉機器及び健康機器の基板や機械加工品全般、製缶(中厚物)、板金(薄物) ※上記発注品目のメインはSUSで鉄もある。		
加工内容	機械加工 全般 製缶加工 中厚物 板金加工 薄物		
必要設備	加工内容に伴う設備		
条件・要望	EDIによる取引、短期納対応。		

9	株式会社 オーレック		
所在地	八女郡広川町日吉534-22		
資本金	9,500万円	従業員	250名
主要製品	草刈機、緑地管理機、耕うん機、除雪機、運搬車		
発注品目	車軸(8～9割が手のひらサイズ)、ギヤ(8～9割が手のひらサイズ)、カバー(50～60mm)、これらの1～2割が両手サイズ		
加工内容	溶接(量産品)、レーザー加工(精密板金)、旋盤加工、プレス加工		
必要設備	溶接ロボット、2次元レーザー加工機、ブレーキプレス、NC旋盤、プレス(自社で金型製作及び手配ができること)		
条件・要望	量産品に対応できる企業。		

10	河淳 株式会社		
所在地	兵庫県神戸市東灘区向洋町西6-21		
資本金	2億5,600万円	従業員	1,074名
主要製品	店舗什器、演出装飾備品		
発注品目	木陳列什器、樹脂加工、金物加工		
加工内容	金物、電飾樹脂の自社調達 板物の曲げ加工、箱物製造 塗装までの一貫製造		
必要設備	検査、検品 樹脂→自動曲げ機(希望) 炉曲げ		
条件・要望	特に大川市エリアの木工関連企業を希望。		

11	株式会社 久電舎		
所在地	筑後市西牟田清徳浦6099		
資本金	1億円	従業員	36名
主要製品	業務用オープン		
発注品目	①スチーム装置 ②フレーム関係 ③鋼材調達 ④シャフト関係		
加工内容	①、②SUSパイプ組立、溶接 ②鋼材(アングル、角パイプ)等の切断、穴加工、組立溶接 ④シャフトの加工、キー加工		
必要設備	①、②溶接機、切断機 ②アイアンワーカー ④NC旋盤		
条件・要望			

12	株式会社 京製メック		
所在地	大分県国東市安岐町塩屋1111		
資本金	7,000万円	従業員	200名
主要製品	包装機械装置、各種自動化装置		
発注品目	機械加工品、フレーム		
加工内容	フライス加工、旋盤加工、精密板金加工、仕上げ、バフ研磨まで含む		
必要設備	フライス盤、旋盤、マシニングセンター		
条件・要望	小ロット、多品種対応できる企業。		

13	株式会社 草川精機		
所在地	京都府京都市南区上鳥羽麻ノ本町20-4		
資本金	3,000万円	従業員	33名
主要製品	半導体液晶、医療機器部品		
発注品目	産業機械の機械加工部品 製缶加工部品		
加工内容	旋盤加工 五面加工 難削材加工(SCM440C) 銅精密加工(五面、横型)～2,500		
必要設備	旋盤φ350～φ600 五面加工機横型 横中ぐり盤 その他の機械加工 溶接機		
条件・要望	長期に渡りお付き合い出来る協力企業を求めている。 特に銅製品や難削材、製缶品を精密に加工し、品質保証できる企業。		

14	佐藤金属 株式会社 広島出張所		
所在地	広島県広島市安佐南区川内6-43-4-102		
資本金	3億1,500万円	従業員	300名
主要製品	非鉄金属材料及び加工品		
発注品目	車載用プレス部品		
加工内容	プレス加工、カチオン塗装		
必要設備	加工内容に伴う設備		
条件・要望			

15	株式会社 佐野鉄工所		
所在地	兵庫県神戸市西区小山3-1-5		
資本金	1,000万円	従業員	13名
主要製品	工作機械部品		
発注品目	工作機械部品、各種専用機部品		
加工内容	面削、ボーリング、公差域0.02MAX		
必要設備	旋盤(ターニング)、マシニングセンター、横中ぐり盤		
条件・要望	自社内で弊社の求める加工が可能な企業(表面処理は除く) 溶接構造物の機械加工を主に行う企業。		

16	サンエイ 株式会社		
所在地	愛知県刈谷市桜町3-3		
資本金	8,000万円	従業員	1,612名
主要製品	機械器具設置工事、製缶、梱包、包装資材製造販売		
発注品目	①機械器具設置工事 ②樹脂製品 ③製缶		
加工内容	①重量物移設、据付、二次側電気工事、機械塗装 ②真空成型品、射出成型品 ③鉄台車、鉄パレット		
必要設備	①建設業許可 ②真空成型機、射出成型機 ③溶接機、レーザー加工機		
条件・要望	安価で高品質、小ロットに対応可能な企業や安全を第一に考える企業。		

17	サンゲン 株式会社		
所在地	愛知県一宮市真清田1-3-19		
資本金	2,000万円	従業員	21名
主要製品	自動化省力化設備、ネジ検査システム		
発注品目	ネジ検査システム、機械部及び電気制御		
加工内容	自動検査設備の設計製作 上記の電気制御 ロボットプログラム作成及びティーチング		
必要設備	自動機械の設計製作 ロボットプログラム (ファナック、デンソー、安川 他)		
条件・要望	ネジ検査システムの基幹部は当社より支給し、それに関わる搬送部等を客先仕様に合わせ設計製作できる企業。		

18	サンコール 株式会社		
所在地	京都府京都市右京区梅津西浦町14		
資本金	48億800万円	従業員	560名
主要製品	精密機能材料、精密機能部品、自動車関連部品		
発注品目	①ワッシャー：外径φ11、内径φ5、板厚1.5、材料AISI1018 ②Cリング：外径φ8.6、内径φ7.0、板厚0.80、材料S65C		
加工内容	①切削加工：内径公差0.015 ②プレス加工：外径せん断面70%以上		
必要設備	①80kpcs／月(月産8万個) ②200kpcs／月(月産20万個)熱処理、バレル研磨		
条件・要望			

19	JFEエンジニアリング 株式会社		
所在地	福岡市博多区博多駅東2-7-27 TERASO-II 8F		
資本金	100億円	従業員	7,400名
主要製品	各種プラント品 (ごみ焼却、バイオマス、LNG、上下水道)		
発注品目	大型製缶品、大型構造物 ダクト、ホッパー、タンク類、プラント鉄骨、架構類		
加工内容	製缶加工、機械加工		
必要設備	加工内容に伴う設備		
条件・要望	事前に弊社のHPを見て事業内容をご確認。		

20	株式会社 新菱		
所在地	北九州市八幡西区黒崎城石1-1 (三菱化学黒崎事業所構内)		
資本金	5億円	従業員	1,000名
主要製品	半導体等の真空機器部品		
発注品目	真空装置部品のクリーニング部品 (シールド板、カバー等)最大900φ		
加工内容	精密板金加工、精密旋盤加工		
必要設備	板金設備、旋盤、フライス盤、マシニングセンター		
条件・要望	コスト、納期、検査(ロットの多少に関わらず全数検査ができる企業)		

21	株式会社 西部技研		
所在地	古賀市青柳3272-11		
資本金	1億円	従業員	250名
主要製品	全熱交換器・除湿機・VOC濃縮装置・ハニカム製品		
発注品目	全熱カセット、除湿ユニット、VOCカセット・ユニット、各種ローター部材、生産設備製作・組立、段ボール、アクリルケース		
加工内容	製缶加工、板金加工、機械加工、生産機械製作・組立、ギヤ製作、梱包用段ボール、プラスチック加工		
必要設備	レーザー加工機、タレパン、溶接機、シャーリング、プレーキプレス、NC加工機、天井クレーン、その他		
条件・要望	製品は大小あり。 大形のモノで高さ5m程度あり。		

22	第一精工 株式会社		
所在地	大野城市三笠川6-5-18		
資本金	85億円	従業員	5,500名
主要製品	コネクタ製造販売、半導体製造装置販売		
発注品目	①金型パーツ、②自動機パーツ、③精密板金		
加工内容	①②：精密パーツ 精度±0.005 ③小物の曲げ		
必要設備	①②③：放電加工機、研削盤、NCフライス盤、マシニングセンター、ワイヤカット放電加工機 手のひらサイズの部品が多い。		
条件・要望	短納期、納期厳守に対応できる企業。		

23	タツモ 株式会社 第五工場		
所在地	岡山県井原市木之子町6831-7		
資本金	13億9,524万円	従業員	280名
主要製品	半導体製造装置、半導体洗浄装置、液晶製造装置		
発注品目	金属加工品全般、樹脂加工品全般 金属フレーム、樹脂巻きフレーム 製缶・板金加工品、セラミック加工品 基板製作		
加工内容	切削加工、研削加工、研磨加工 TIG、MIG溶接加工 SUS304／アルミ曲げ加工		
必要設備	マシニングセンター(X=2,000程度)、NC旋盤(φ500程度) TIG／MIG／YAG溶接加工設備 プレスプレーキ、粉体焼付け塗装設備		
条件・要望	多品種極少量に対応できる企業。 超短納期(LT5～7程度)に対応できる企業。		

24	テクノアローズ 株式会社		
所在地	愛知県瀬戸市美濃池町74-1		
資本金	2,000万円	従業員	25名
主要製品	機械部品・治具部品		
発注品目	機械部品・治具部品		
加工内容	金属、樹脂の切削		
必要設備	工作機械全般		
条件・要望	納品管理、品質管理ができること。		

25	テルモ山口 株式会社		
所在地	山口県山口市佐山3-22		
資本金	1億9,500万円	従業員	122名
主要製品	医療機器		
発注品目	省力化機械、治具、樹脂部品等		
加工内容	ステンレス・アルミ加工、樹脂加工、表面処理加工		
必要設備	加工内容に伴う設備		
条件・要望	突発でも対応できる企業。 弊社からの依頼内容に対して改善提案ができる企業。 面談をしたことのない業者を希望する。		

26	東芝三菱電機産業システム株式会社		
所在地	長崎市丸尾町6-14		
資本金	150億円	従業員	2,387名
主要製品	大型回転機(電動機、発電機)		
発注品目	製缶品、鍛造軸、機械加工品		
加工内容	製缶加工、機械加工		
必要設備	横中ぐり盤 小型のものから最大で奥行2,500幅 1,610高さ1,060の大型まで多種に渡る。		
条件・要望	品質・価格・短納期に対応できる企業。		

27	長崎機器 株式会社		
所在地	長崎県西彼杵郡時津町元村郷820		
資本金	1 億円	従業員	93名
主要製品	自動計量包装機他、省力機器		
発注品目	製缶加工、機械加工、 コンベア等の設計～組立		
加工内容	設計～組立、製缶加工、機械加工		
必要設備	製缶設備、機械加工設備		
条件・要望			

28	株式会社 ナガセ 関西営業所		
所在地	京都府宇治市伊勢田町南山16-1001		
資本金	1,200万円	従業員	70名
主要製品	へら絞り、板金、プレス一般		
発注品目	①機械加工品 ②板金加工品 ③プレス加工品		
加工内容	①切削、旋盤加工 ②精密板金～箱物 ③微細～大物まで		
必要設備	5軸加工機あれば尚可 200～300ヶ／Lot対応できれば尚可		
条件・要望	検査体制が充実していること。		

29	株式会社 西嶋製作所		
所在地	京都府京都市伏見区舞台町41-4		
資本金	3,450万円	従業員	63名
主要製品	医療・分析機器等の装置組立及び精密切削部品加工		
発注品目	精密切削部品		
加工内容	切削加工		
必要設備	マシニングセンター・NC旋盤、測定工具(ピンゲージ、ネジゲージ、マイクロメーター等) ※必ず検査工程があること。		
条件・要望	継続的に試作、単品、リピート、量産問わず永くお取引できる企業。 図面の公差を順守できる企業。		

30	株式会社 ノリタケカンパニーリミテド		
所在地	久留米市田主丸町竹野210		
資本金	156億3,200万円	従業員	4,086名
主要製品	ダイヤモンド工具製造		
発注品目	①材質：SUS316L 150φ×8t 台金 ②材質：SUS304 260φ×7t 台金		
加工内容	旋盤と平面研削盤		
必要設備	NC旋盤とロータリー平研研削盤 (各30個／月の製造能力、納期は1週間前後)		
条件・要望			

31	株式会社 パロマ		
所在地	愛知県名古屋市中瑞穂区桃園町6-23		
資本金	775億円	従業員	14,928名
主要製品	ガス機器、エアコンディショナーの製造、販売		
発注品目	プレス金型、樹脂金型(材質：PPS)、ダイカスト金型(125～250 t)、小型ファンモーター、小型シロッコファン、小型ポンプ(給湯器のお湯を循環させるポンプ)。モーター、ファン、ポンプは金属と樹脂の両方あります。		
加工内容	プレス加工		
必要設備	順送プレス機があれば問題ありませんが、可能ならラインペーサー、トランスサーなどのプレスロボット設備を希望する。また、ほとんどの部品が手のひらサイズの加工。		
条件・要望	幅広く企業様との面談を希望。		

32	日之出水道機器 株式会社 佐賀工場		
所在地	佐賀県三養基郡みやき町大字原古賀字岩崎		
資本金	2 億7,000万円	従業員	200名 (全社1,000名)
主要製品	マンホール鉄蓋、産業機械鋳物		
発注品目	産業機械鋳物の機械加工		
加工内容	材質：FCD450～700 精度：1/100～1/1,000mm		
必要設備	1,500mmの長さまで加工できるフライス盤を保有する企業。		
条件・要望			

33	平田機工 株式会社		
所在地	熊本県熊本市北区植木町一木111		
資本金	26億3,300万円	従業員	1,264名
主要製品	自動車、半導体、他 関連生産設備		
発注品目	加工部品(自動車・半導体他 関連生産設備)		
加工内容	製缶加工、機械加工		
必要設備	加工内容に伴う設備		
条件・要望	短納期・多品種・小ロット対応が可能な企業。 (量産の企業ではありません。)		

34	ヒルタ工業 株式会社		
所在地	岡山県総社市久代2211-5		
資本金	1 億円	従業員	980名
主要製品	自動車部品製造		
発注品目	デフケース(車種も様々あり、大きさは両手のひらで持てる小ぶりのサイズ)		
加工内容	鋳造、またはアルミの押出しやダイカストでも探している。		
必要設備	両手のひらで持てる小ぶりのサイズの部品を製造可能な設備。		
条件・要望	グローバルも含めての協力メーカーを希望する。		

35	豊国工業 株式会社		
所在地	広島県東広島市西条町御園宇6400-3		
資本金	4億5,000万円	従業員	205名
主要製品	国交省、農水省、水資源、地方自治体、電力会社向けの「ダム設備」「大型水門設備」「防水扉」「除塵設備」「環境関連設備」		
発注品目	①フレーム、架台各種など(すべて一品もの) 800×4500×H300程度(減速機フレーム等) ②その他大型製品		
加工内容	材料(SS400やSUS304) 自給→溶接製缶→歪取→機械加工→仕上げ→広島へ納入		
必要設備	①溶接資格→JIS ②溶接部抜き取りカラーチェック ③工作機械の精度調整は確実にできること		
条件・要望	①広島までの輸送費がコストを圧縮しているので、東に向けて定期便があることが望ましい。 ②現行のコストをさらに下げたいと思っている。 ③公共事業関連の加工品ですので、「工程写真撮影管理」「検査成績書作成」「ミルシート提出」などが要求される。経験があればなお良い。 ④納期が守れない様な企業は取引できない。		

36	株式会社 マキシス工業		
所在地	糟屋郡宇美町宇美2447		
資本金	4,500万円	従業員	65名
主要製品	冷凍、冷蔵、空調用ユニットクーラー		
発注品目	ケーシング		
加工内容	板金・溶接(垂鉛板、AL、ZAM、SUS)		
必要設備	タレパン、レーザー、プレーキプレス溶接機、溶接台(大型)バリ取り処理		
条件・要望	3m以上のケーシングを加工できる短納期対応が加納な企業。品質管理ができており、不具合対応を迅速にできること。		

37	三池産業機械 株式会社		
所在地	大牟田市新港町6-15		
資本金	5,000万円	従業員	120名
主要製品	機械器具製造		
発注品目	一般産業機械		
加工内容	一貫製作		
必要設備	製缶加工設備、五面加工機、マシニングセンター、小物旋盤		
条件・要望	材料～完成～納品まで(部品加工 他)		

38	三扇工業 株式会社		
所在地	筑後市大字俗明院138-1		
資本金	1,000万円	従業員	60名
主要製品	鉄道車両用品製作、精密製缶		
発注品目	精密製品 機械加工品 電装品		
加工内容	部品取りから溶接加工、組立鉄、アルミ、樹脂の加工 配線盤の電装		
必要設備	部品取りから溶接加工、組立まで一貫したスキルと設備 配線盤の電装に特化したスキルと設備		
条件・要望	部品取りから溶接加工、組立まで一貫してお任せできる企業や配線盤の電装に特化した企業。		

39	安川エンジニアリング 株式会社		
所在地	中間市上底井野315-2		
資本金	2億1,000万円	従業員	550名
主要製品	半導体・液晶製造装置、自動車部品組立等一般装置の組立・試運転		
発注品目	クリーン対応加工品		
加工内容	機械加工～一般製缶板金加工		
必要設備	手のひらサイズから2～3mの大物まで加工可能な設備、または五面加工機があること。		
条件・要望	価格競争力があること。製缶、機械加工ができる企業。出来れば塗装まで一貫して製作可能な企業。		

40	湯川王冠 株式会社		
所在地	長崎県佐世保市広田4-2-9		
資本金	3,000万円	従業員	47名
主要製品	産業機械部品、船舶艀装品		
発注品目	産業機械部品		
加工内容	製缶(1 t 以下)加工、大型旋盤加工		
必要設備	製缶設備 大型(φ 1 m以上)旋盤 大型マシニングセンター		
条件・要望	短納期対応力のある企業。		

41	株式会社 淀川製作所		
所在地	大阪府守口市八雲中町1-13-6		
資本金	1,000万円	従業員	15名
主要製品	板金加工品、機械加工品、レーザー加工品		
発注品目	板金部品、金属加工部品等		
加工内容	製缶・板金加工、フライス加工、旋盤加工、ワイヤーカット放電加工、組立		
必要設備	レーザー加工機、フライス盤、旋盤、ワイヤーカット放電加工機		
条件・要望			

42	株式会社 YSK九州工場		
所在地	佐賀県西松浦郡有田町北ノ川内乙3103-6		
資本金	3,200万円	従業員	99名
主要製品	シャフト、台形ネジ、リニアブッシュ		
発注品目	シャフト軸		
加工内容	旋盤加工		
必要設備	φ 30～φ 250、500L～1,800L、単品の為、TAC等設備		
条件・要望			

43	渡辺鉄工 株式会社		
所在地	福岡市博多区相生町1-2-1		
資本金	1億円	従業員	95名
主要製品	自動車車輪製造設備、薄板処理装置		
発注品目	フレーム類、ベース、設計のみ		
加工内容	製缶品機械加工、装置物(製缶～組立)		
必要設備	五面加工機、フライス盤、横中ぐり盤		
条件・要望	今回、設計外注可能な企業とも面談希望。		

FAX 092-624-3300まで送信下さい。

平成26年度久留米広域商談会

申込締切

平成27年1月9日(金)まで

当社は下記の事項を確認の上、本商談会への申し込みをいたします。

(1) 本商談会の主旨をよく理解し、商談成功のため積極的に参加します。(2) 実際の商取引においては、当社の責任において行います。

■商談までの流れ

お申し込みおよび
企業概要書のメール事務局より、お申し込み内容の確認、
商談スケジュールの調整商談スケジュールの発送
[1/22(木)頃]

商談当日

■企業概要書のフォームは、福岡県中小企業振興センターのホームページからダウンロードできます。

〈URL〉 <http://www.joho-fukuoka.or.jp>〈企業概要書の送付先: メールアドレス〉 info@joho-fukuoka.or.jp (担当 池田までメールして下さい。)

■下記項目をご記入の上、商談会への参加をお申し込みください。

貴社名	ふりがな	TEL		
	代表者名	FAX		
所在地	〒	e-mail		
商談担当者	ご担当者名	ご担当者の部署名	役職名	携帯番号(緊急連絡先)
	ご担当者名	ご担当者の部署名	役職名	携帯番号(緊急連絡先)

■面談を希望する企業

希望順位	発注企業番号	発注企業名	希望する加工内容
第1			
第2			
第3			
第4			
第5			

※別紙参加発注企業リストから、条件などをご検討の上、面談希望の発注企業名を優先順にご記入ください。

また、希望する加工内容を詳しくご記入ください。

※商談に伴い企業概要書の提出をお願いいたします。なお、企業概要書にご入力 of 参加企業様の情報は、発注企業にご提供いたします。

※事前に事務局にて商談スケジュールを設定いたします。

発注企業の都合により欠席となる場合や、商談スケジュールによりご希望に添えない場合がございますので予めご了承ください。

※ご記入いただきましたお客様の個人情報は、久留米広域定住自立圏(久留米市、大川市、小郡市、うきは市、大刀洗町、大木町)北部九州ビジネスマッチング協議会、大川信用金庫、公益財団法人福岡県中小企業振興センターにおいて、本商談会の円滑な運営のためにのみ利用させていただきます。

[illegible]

企業名	福岡県中小企業振興 株式会社					代表者	福岡 太郎													
住 所	〒 812-0046 福岡市博多区吉塚本町 9 - 1 5					敷地面積	6,600 m ²													
						建屋面積	3,400 m ²													
TEL	1 2 3 4 - 5 6 - 7 8 9 0				URL	http://www.ioho-fukuoka.or.jp														
FAX	1 2 3 4 - 5 6 - 0 9 8 7				e-mail	info@ioho-fukuoka.or.jp														
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合 計	創業日	昭和24年2月	資本金	2,000 万円												
	4	30	6	40																
主 要 製 品			事 業 内 容			主 要 取 引 先														
削岩機部品 ポンプ部品 回転機部品 その他産業機械部品			材料手配～溶接製缶～機械加工 仕上げ～簡易塗装（錆止め）			三菱電機(株)長崎製作所 三菱重工業(株)長崎造船所 (株)大阪特殊製作所 (株)大洋製作所 正金関西(一)電機(株) 他														
ISO 取得状況	ISO9001:2008取得済				連絡 担当者	営業部長 九州 次郎 (連絡先) 1 2 3 4 - 5 6 - 7 8 9 0														
加工材質	鉄系 ステンレス系 アルミ系、鋳物など																			
加工精度	100%台																			
資 格 認 定 特徴等	溶接JIS 3名 自社内にて、5t程度までの製缶・機械加工仕上げができるため短納期、低コストに対応できます。																			
主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名		型式・能力・寸法		台数											
五面加工機		5000×2500×1500、3200×1900×650		2	ミルセンター		φ250×1200		1											
ターニング		φ4000(φ2000)×1500、φ2000(φ1600)×1500、φ1200(φ1000)×700		3	NC旋盤		φ560×1500 他		4											
汎用ターニング		φ2000(φ1600)×1500		1	汎用旋盤		φ1000×1000 他		3											
複合マシニングセンタ		1524×1060×1345		1	製缶プレス		500Ton		1											
マシニングセンター		4000×2000×1000、3000×1500×700、1500×780×700 他		7	製缶設備		溶接機ほか		多数											
横型マシニングセンター		1050×1050×1000		1	ショットブラスト機		φ2000×2500 他		2											
NC横中ぐり		3000×2300×1500、2000×1500×1300、1600×1130×1250		3	クレーン能力(必須)		T5×2・T2.8×10ほか		24											
																				
シェル		風力発電関連部品			ブッシュ加工中															
加工状況一覧 (対応できるものに●をして下さい。)																				
板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属 プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	ユニ ット 製作
	大物 加工	小物 加工		放電 加工	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
	●	●														●				