

平成29年11月13日

「平成29年度 第1回佐賀県受発注商談会」の開催について

佐賀銀行（頭取 陣内 芳博）は、公益財団法人佐賀県地域産業支援センター（理事長 ^{よしだ てつお} 吉田 哲雄）様主催による「平成29年度 第1回佐賀県受発注商談会」を、佐賀県内金融機関および佐賀県信用保証協会との共催で開催しますので、お知らせいたします。

本商談会は、機械金属製造等に携わる佐賀県内中小企業様への受注拡大や、新規取引先の開拓を支援するものであり、地域産業の活性化を目的としております。

当行は、今後も商談会の開催をはじめ、さまざまな情報やサービスの提供により、お客さまの販路拡大を積極的に支援してまいります。

記

【開催・商談会概要】

開催日時	平成29年11月21日（火）13:00～17:00
開催場所	グランデはがくれ ハーモニーホールA（佐賀市天神2丁目1-36）
商談内容	部品加工・ユニット製造等の外注・購買、資材調達等の個別商談会 発注企業は受注企業と指定面談（受注企業1社につき25分間の面談）を行い、その後のフリー面談は、指定面談できなかった受注企業と名刺交換をおこないます。
発注企業	8社（佐賀県外企業）
参加受注企業	佐賀県内の機械金属関連受注企業28社
その他	工場見学実施：平成29年11月22日（水） 商談会でご面談になった発注企業様を、県内企業様の工場へご案内します。
主催	公益財団法人佐賀県地域産業支援センター
共催	佐賀銀行、佐賀共栄銀行、佐賀信用金庫協会、佐賀県信用組合協会、佐賀県信用保証協会

以上

本件に関するお問合せ先

営業支援部 法人渉外グループ（八田）

TEL 0952(25)4565

このまちで、あなたと

「平成 29 年度第 1 回佐賀県受発注商談会」開催概要

1. 開催日程

平成 29 年 11 月 21 日（火）～11 月 22 日（水）

2. 開催内容

(1) 受発注商談会

日時	平成 29 年 11 月 21 日（火）13:00～17:00
場所	グランデはがくれ 1 階 ハーモニーホール A (佐賀市天神 2 丁目 1-36)
内容	発注企業様 1 社につき 1 回当たり 25 分間の指定面談及び 5 分間の取纏めの計 30 分間（第 7 面談を除く）です。また、第 3 及び第 5 面談終了後の取纏め後に 5 分間の休憩を設けております。さらに、第 7 面談終了後にフリー面談の時間を設けております。

【商談スケジュール】

13:00	13:30	14:00	14:35	15:05	15:40	16:10	16:40	17:00
① 取	② 取	③ 取	休	④ 取	⑤ 取	休	⑥ 取	⑦
指 定 纏	指 定 纏	指 定 纏		指 定 纏	指 定 纏		指 定 纏	フ リ ー
面 談 め	面 談 め	面 談 め	憩	面 談 め	面 談 め	憩	面 談 め	面 談

(2) 工場見学（対象は、工場見学をご対応いただける県内企業様のみとなります。）

日時	平成 29 年 11 月 22 日（水）10:00～12:00、13:00～15:00
場所	未定（午前及び午後で県内企業様 1 社ずつを訪問する予定です。）
内容	商談会でご面談になった発注企業様を、県内企業様の工場へご案内します。発注企業様に要望を伺い、スケジュールを組みます。要望がありましたら、対応の可否等をご相談しますので、ご協力をお願いします。

3. 主催

公益財団法人佐賀県地域産業支援センター

4. 共催

株式会社佐賀銀行、株式会社佐賀共栄銀行、佐賀信用金庫協会、佐賀県信用組合協会、佐賀県信用保証協会

5. 発注企業

8 社（詳細は、別添リストのとおり）

6. 問合せ先

公益財団法人佐賀県地域産業支援センター

取引振興課（担当：吉村、木村）

[E-mail] monodukuri@mb.infosaga.or.jp

[TEL] 0952-34-4416 [FAX] 0952-34-4412

以上

平成29年度第1回佐賀県受発注商談会参加発注企業リスト

・五十音順に掲載

【開催日】
平成29年11月21日(火)13:00～17:00
【開催場所】
グランデはがくれ(佐賀市天神2丁目1-36)

1 株式会社 アスリート					
所在地	鹿児島県霧島市国分清水382番地	資本金	10 百万円	従業員	31名
主要製品・加工品目	半導体製造装置部品・電子機器関連装置製造部品・医療部品等の精密部品加工				
外注品目	旋盤加工・フライス加工・製缶加工・その他(研磨・放電加工)				
加工内容	AL・鉄・SUS・樹脂 少量多品種対応および数物部品				
必要設備・能力	既存設備での対応可能範囲				
要望	少量多品種で短納期対応に協力していただきたい。				

2 宇部興産機械 株式会社					
所在地	山口県宇部市大字小串字沖ノ山1980	資本金	6,700 百万円	従業員	1,028名
主要製品・加工品目	ダイカストマシン・射出成形機・産業設備・橋梁・その他 製造及び販売 製缶・機械加工・一括組立など				
外注品目	旋盤加工・フライス加工・板金加工・製缶加工・アセンブリ・その他(五面加工機)				
加工内容	製缶・機械加工(5面加工機) SS材及びび形鋼 旋盤加工SC材 耐磨耐食材(SKDなど)の加工(熱処理含む)				
必要設備・能力	製缶能力(溶接)、機械加工(5面加工機・旋盤・その他)				
要望	製缶及び5面加工、旋盤加工、組立等を一手に行える企業が最適です				

3 株式会社 荏原電産					
所在地	東京都大田区大森北3-2-16	資本金	45 百万円	従業員	187名
主要製品・加工品目	受配電盤、制御盤等電気設備 監視制御システム、運転支援システム 他				
外注品目	板金加工・塗装				
加工内容	配電盤の設計～製作 現地改造、点検 PLCソフト作成				
必要設備・能力	レーザー加工機、タレパン 社内にて板金、塗装工場が有ると良い。				
要望					

4 川島金属 株式会社 佐賀工場は来年5月に操業開始予定:谷田工業団地(鹿島市山浦)					
所在地	埼玉県川口市江戸1-11-28	資本金	32 百万円	従業員	50名(全社60名)
主要製品・加工品目	プラスチック金型用モールドベース 金型設計製作、各種部品加工(金型部品/FA部品)				
外注品目	旋盤加工・フライス加工・金型・板金加工・メッキ・その他(溶接・ワイヤー加工・放電加工)				
加工内容	材質:S50C、プリハードン鋼、ステンレス鋼、熱処理材 等 他は案件により異なります。				
必要設備・能力	マシニングセンター、汎用機、ラジアル、ガンドリル、ワイヤー加工機 放電加工機、平面研削盤				
要望	・QCD・短納期対応・見積、回答スピード・持ち込みや引き取り対応 ・追加工対応				

5 日鉄住金テックスエンジ 株式会社 大分支店					
所在地	大分県大分市向原西1-1-36	資本金	5,470 百万円	従業員	1,100名 (全社11,284名)
主要製品・加工品目	機械事業、電計・システム事業、製鉄プラント事業など				
外注品目	旋盤加工、板金加工、製缶加工、塗装、メッキ、電装品など				
加工内容	電気計装関係 機械関係 制御盤・操作盤・監視盤等、設計製作(800×800×1,800) NFB(配線用遮断機)、電源装置、Ry(継電器)、各種表示器、PLC、操作モニタ等の組み込み 製缶・電材				
必要設備・能力	NC旋盤、レーザー加工機、タレパンなど				
要望					

7 萩原工業 株式会社					
所在地	岡山県倉敷市水島中通一丁目4番地	資本金	1,778 百万円	従業員	450名
主要製品・加工品目	合成樹脂製品製造 スリッター、押し出し機関連機器の設計・製作				
外注品目	旋盤加工・フライス加工・板金加工・製缶加工・化成品・メッキ・電装品・アセンブリ				
加工内容	SS400 S45C SPCC AL SUS304 STKM MCナイロン etc 加工サイズ MAXで2000×2000以内、φ 300までの材料 単品が多いが、ロット発注を検討中。(5ロット) 精度は図面確認にて別途打ち合わせ(特探あり)				
必要設備・能力	図面枚数300~400にて上記5ロット、年間を通してコンスタントに処理して欲しい。 加工会社のネットワークを駆使して頭が取れる企業を希望。				
要望					

6 日本産業機械 株式会社 佐賀工場は11月末完成予定:三養基郡 みやき町天建寺三本杉907-8					
所在地	東京都品川区西五反田2-15-7 ジブラルタル生命五反田ビル7階	資本金	10 百万円	従業員	20名
主要製品・加工品目	産業機械:自動組立機・ロボット・省力化装置・検査装置・搬送台車他 建材関連:門扉・門扉駆動装置・動物園関連特殊扉・空港、原発向け防護装置他				
外注品目	食品製造設備の架台・フレーム等の板金加工・製缶加工				
加工内容	フレーム製缶(形鋼・角パイプ・丸パイプ・鋼板他)・板金 機械部品加工				
必要設備・能力	タレパン、レーザー加工機 NC旋盤、マシニングセンタ 他				
要望					

8 株式会社 フュージョン					
所在地	熊本県菊池市旭志川辺1927-1	資本金	10 百万円	従業員	45名(全社95名)
主要製品・加工品目	半導体、医療、自動車、車両向けの精密金属加工品の供給				
外注品目	旋盤加工・フライス加工・板金加工・製缶加工				
加工内容	AL、SUS、SS小物~大物迄を表面処理込にて対応可能な企業 数量は単品~月産数百個。 精度は0.05~三次元測定完備尚可。				
必要設備・能力	NC旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、レーザー加工機、タレパン、各種溶接機など				
要望	短納期対応(1週間~10日)/ロット管理、レスポンス(見積回答速さ)を希望				