

平成30年2月19日

「平成29年度 第2回佐賀県受発注商談会」開催について

～受注企業の募集を開始します～

佐賀銀行（頭取 陣内 芳博）は、公益財団法人佐賀県地域産業支援センター（理事長 よしだ てつお 吉田 哲雄）様主催による「平成29年度 第2回佐賀県受発注商談会」を佐賀県内金融機関および佐賀県信用保証協会との共催で開催しますので、お知らせいたします。

本商談会は、機械金属製造等に携わる佐賀県内中小企業様への受注拡大や新規取引先の開拓を支援するものであり、地域産業の活性化を目的としております。

当行は、今後も商談会の開催をはじめ、さまざまな情報やサービスの提供により、お客さまの販路拡大を積極的に支援してまいります。

記

【開催・商談会概要】

開催日時	平成30年3月8日（木）13:00～17:00
開催場所	グランデはがくれ2階 「フラワーホールC」（佐賀市天神2丁目1-36）
商談内容	部品加工・ユニット製造等の外注・購買、資材調達等の個別商談会 発注企業は受注企業と指定面談（受注企業1社につき25分間の面談）を行い、その後のフリー面談は、指定面談できなかった受注企業と名刺交換をおこないます。
発注企業	7社（詳細は、別紙リストの通り）
参加受注企業	佐賀県内の機械金属関連受注企業
お申込み方法	受注企業参加申込書に必要事項を記入の上、（公財）佐賀県地域産業支援センター宛にFAXでお申込み下さい。
お申込み期限	平成30年2月23日（金）
主催	公益財団法人佐賀県地域産業支援センター
共催	佐賀銀行、佐賀共栄銀行、佐賀県信用金庫協会、佐賀県信用組合協会、佐賀県信用保証協会

以上

本件に関するお問合せ先

営業支援部 法人渉外グループ（八田）

TEL 0952(25)4565

「平成 29 年度第 2 回佐賀県受発注商談会」開催概要

1. 開催日程

平成 30 年 3 月 8 日（木）～9 日（金）

2. 開催内容

(1) 受発注商談会

日 時	平成 30 年 3 月 8 日（木）13：00～17：00
場 所	グランデはがくれ 2 階 「フラワーホール C」 （佐賀市天神 2 丁目 1-36）
内 容	商談時間は、発注企業様 1 社につき <u>1 回当たり 25 分間の指定面談及び 5 分間の取纏めの計 30 分間（第 3 及び 5 面談を除く）</u> です。また、第 3 及び 5 面談終了後に 10 分間の休憩を設けております。さらに、第 7 面談終了後にフリー面談の時間を設けております。

【商談スケジュール】

13:00	13:30	14:00	14:35	15:05	15:40	16:10	16:40	17:00
① 取	② 取	③ 取	休	④ 取	⑤ 取	休	⑥ 取	⑦ 取
指 定	指 定	指 定	指 定	指 定	指 定	指 定	指 定	指 定
面 談	面 談	面 談	面 談	面 談	面 談	面 談	面 談	面 談
め	め	め	憩	め	め	憩	め	め
								フ
								リ
								ー
								面
								談
								め

(2) 工場見学（対象は、工場見学をご対応いただける県内企業様のみとなります。）

日 時	平成 30 年 3 月 9 日（金）9：00～16：00（予定）
場 所	未定（午前及び午後で県内企業様 1 社ずつ（商談会で面談済み）を訪問予定）
内 容	商談会でご面談になった発注企業様を、県内企業様の工場へご案内します。発注企業様に要望を伺い、スケジュールを組みます。要望がありましたら、対応の可否等をご相談しますので、ご協力をお願いします。

3. 主催

公益財団法人佐賀県地域産業支援センター

4. 共催

株式会社佐賀銀行、株式会社佐賀共栄銀行、佐賀県信用金庫協会、
佐賀県信用組合協会、佐賀県信用保証協会

5. 発注企業

7 社（詳細は、別添リストのとおり）

6. 問合せ先

公益財団法人佐賀県地域産業支援センター
取引振興課（担当：吉村、木村）

E-mail monodukuri@mb.infosaga.or.jp

TEL 0952-34-4416 FAX 0952-34-4412

以上

平成 29 年度第 2 回佐賀県受発注商談会 参加申込書

平成 30 年 2 月 日

提出方法：E-mail「monodukuri@mb.infosaga.or.jp」又は FAX「0952-34-4412」

提出期限：平成 30 年 2 月 23 日（金）

1 企業概要（各項目を記入してください）

企業名			
所在地	〒		
電 話		F A X	
E-mail			

2 出席者（各項目を記入してください）

所属・役職名	氏 名	携帯番号

※携帯番号は当日の緊急連絡先として必要ですので、必ずご記入をお願いします。

3 面談を希望する企業（各項目を記入してください）

	企業 No.	企業名	面談したい理由、選んだ理由
第 1 位			
第 2 位			
第 3 位			
第 4 位			
第 5 位			
第 6 位			
第 7 位			

※別紙参加発注企業リストから加工内容や条件等をご検討の上、面談希望の発注企業を優先順にご記入ください。なお、申込企業数や面談条件等により希望どおりの面談ができない場合もございます。また、事務局判断により、ご希望以外の企業様と面談組合せをする場合もございますので、ご了承ください。

4 要望等（あれば記入してください）

--

【お問合せ先】

公益財団法人佐賀県地域産業支援センター 取引振興課（担当：吉村、木村） 佐賀銀行

TEL：0952-34-4416 FAX：0952-34-4412 E-mail：monodukuri@mb.infosaga.or.jp

平成29年度第2回佐賀県受発注商談会参加発注企業リスト

・五十音順に掲載

【開催日】
平成30年3月8日(木)13:00～17:00
【開催場所】
グランデはがくれ(佐賀市天神2丁目1-36)

1 株式会社 石井工作研究所 曲工場					
所在地	〒870-0946 大分県大分市大字曲宇川成937-1	資本金	1,186.3 百万円	従業員	219名 (全社271名)
主要製品 加工品目	プレス金型 半導体装置一式				
外注品目	金型部品～刃物関係 機械加工～板金 架台(半導体の経験ありが望ましい)				
加工内容	AL、SS、超鋼etc 精度の高い加工を行っているところを希望				
必要設備 能力	検査体制が整っている(高精度加工の場合) 円筒研磨、旋盤、機械加工etc				
要望					

2 株式会社 カシワ					
所在地	〒830-1113 福岡県久留米市北野町中1423	資本金	20 百万円	従業員	300名
主要製品 加工品目	半導体製造装置、液晶装置、自動車部品製造装置製造				
外注品目	各種製造装置部品				
加工内容	機械加工品、 SS、SUS、アルミ 手のひらサイズ～3000 mm 1個～(ほとんどが単品です) 加工精度1/100～1/1000 mm				
必要設備 能力	マシニングセンタ等、 RoHS指令等禁止物質対応、ISO取得が望ましい				
要望	客先要望納期、表面傷規定に対応				

3 サンエイ 株式会社					
所在地	〒448-0028 愛知県刈谷市桜町3丁目3番地	資本金	80 百万円	従業員	1612名
主要製品 加工品目	①機械器具設置工事 ②土木建築工事 ③建築物総合メンテナンス ④製缶・梱包・包装資材製造販売 ⑤産業廃棄物収集運搬 他				
外注品目	①重量物据付 ②機械二次側電気工事 ③製缶工事 ④物流資材製作 ※ 納品先は、福岡県内が多いです。				
加工内容	機械架台、手すり、階段、タラップ、鉄パレット(物流) 射出成形トレー				
必要設備 能力	・重量物据付、設置能力が優れている(機械器具設置工事業保有) ・製缶製作のための設備(レーザー加工機等保有) ・物流関係の各機器(射出成形機、サンプルカッター等保有)				
要望	安価で高品質、小ロットに対応可能な企業様や安全を第一に考える 企業様を希望します。				

4 武井電機工業 株式会社					
所在地	〒849-0012 佐賀県三養基郡みやき町江口2617	資本金	98.3 百万円	従業員	125名
主要製品 加工品目	レーザー加工装置、FAメカトロ装置、配電・制御盤				
外注品目	①架台の製作(製缶→機械加工→焼付け塗装まで一括して出来る事が望ましい)、機械加工 品、板金・製缶品の製作 ②産業用機械設備の設計、組立、調整、現地立上				
加工内容	①フライス、旋盤等各種機械加工、板金・製缶加工、塗装(焼付け塗装) 材質:アルミ、ステンレス、鉄、銅、樹脂等 加工寸法:機械加工、板金(数ミリ～千数百ミリ程度)、架台(～3 m程度) 精度:機械加工 普通公差～±0.01 mm程度 ②設計(メカ・電気)→加工品製作または調達、購入品調達→組立→調整→現地立上の 全工程または一部工程				
必要設備 能力	①マシニング、NC・複合旋盤、五面加工機、タレパン、レーザー加工機、プレス、溶接機、塗装 ブース、乾燥炉等 ②上記製作に必要な組立フロアおよび機器、工具類、測定器や治具類。 ※機械加工品等自社製作が可能であれば尚歓迎				
要望	①少量多品種に対応可能、価格競争力がある ②各種産業機械(自動車、半導体、食品、物流、etc.)の製作実績がある				

5 長州産業 株式会社					
所在地	〒757-8511 山口県山陽小野田市新山野井3740	資本金	410 百万円	従業員	670名
主要製品 加工品目	太陽光発電システム、環境機器の製造・販売 有機ELデバイス製造装置の設計、加工、組立・据付・メンテナンスまでの一貫業務				
外注品目	・板金加工 ・装置組立 ・切削加工				
加工内容	・板金加工 (SUS、SPC、AL、小物板金～大物板金) ・切削加工 (SUS304、A5052、旋盤加工φ 5～φ 1,000、マシニング加工□10～□1,500)				
必要設備 能力	・工作機械 (マシニング、旋盤、五面加工機等) ・TiG溶接機、レーザー加工機、タレパン、シャーリング、ロール機等				
要望	弊社は装置設計～部品調達～組立～客先納品、立上げまで行っている会社です。 部品製作においてお手伝いをして頂きますと助かります。				

6 三菱長崎機工 株式会社					
所在地	〒851-0301 長崎県長崎市深堀町1丁目2番地1	資本金	900 百万円	従業員	450名 (グループ企業 含む)
主要製品 加工品目	鍛圧機械、一般製品、環境機器、防振装置、磁力選別機械等 製缶、熱処理、機械加工				
外注品目	鍛圧機械、一般製品、環境機器、防振装置、磁力選別機械等の製缶、機械加工 及び 制御盤、電気工事、据付工事				
加工内容	多品種少ロット (基本的には一品物) 小物～最大30Ton超迄種々 0.01 mm単位までの加工精度を要するものもあり				
必要設備 能力	発注品目に見合った工作機械、製缶・溶接設備、クレーン等の工場設備				
要望					

7 株式会社 安川電機 システムエンジニアリング事業部					
所在地	〒824-8511 福岡県行橋市西宮市2丁目13番1号	資本金	30,600 百万円	従業員	450名 (全社連結 14,632名)
主要製品 加工品目	●鉄鋼プラント事業 ●社会システム事業 ●環境・エネルギー事業 ●配電機器事業 ●産 電事業向けの電気品 (制御盤、インバータ用筐体、板金、銅ブスバ、ハーネス等)				
外注品目	①パワコン用筐体 (屋外仕様)、②パワコン・高圧インバータ用アルミ製空冷ヒートシンク ③500 mm幅以下のインバータユニット内部材 (板金、銅バー)				
加工内容	① メッキ鋼板 (スーパーダイマ、ZAM)、アルミ薄板の溶接 (寸法: 700x700x300 mm、重量10 kg (アルミ)、20 kg (めっき鋼板)、500台/月、発注時期: 2020年4月) ② 開発用製品試作時に都度依頼 (例: 素材: ベースA6063、フィンA1050、ピッチ L100 N63 P4 W258 8.7KG計、ベースとフィン カシメ方式) ③ 加工精度対応 (端部15 mm曲げ、公差寸法指示)、小ロット多品種対応可否				
必要設備 能力	① 生産能力: 1000台/月以上 ② 生産能力: 2.3台/依頼毎 ③ 塗装メッキまでの最終工程の自走				
要望	チェックリスト (※) に判る範囲で情報の記載をお願いします。 ※ 当財団から面談希望の企業様に電子ファイルをお送りします。				