

# THE BANK OF SAGA NEWS RELEASE

佐賀銀行 総合企画部

〒840-0813 佐賀市唐人二丁目7番20号

TEL 0952(25)4553

FAX 0952(26)7506

http://www.sagabank.co.jp

平成31年2月1日

## 第5回『佐賀・福岡ビジネス交流会』開催について

～参加事業者（佐賀県受注企業）を募集します～

佐賀銀行（頭取 坂井 秀明）は、公益財団法人佐賀県地域産業支援センター（理事長 よしだ てつお 吉田 哲雄）様、佐賀県商工会議所連合会（会長 い だ い ず み 井田 出海）様、佐賀県中小企業団体中央会（会長 うちだ たけし 内田 健）様、及び佐賀県商工会連合会（会長 みね えいたろう 峰 英太郎）様との共催で、第5回『佐賀・福岡ビジネス交流会』を開催しますので、お知らせいたします。

今回は、切削・溶接加工分野における新たな協力企業を求める福岡県の企業と、同分野において優れた技術を持つ佐賀県の企業との個別商談会をおこないます。

当行は、今後も佐賀県内の事業者様と福岡都市圏の事業者様との情報交換・ネットワーク構築を図り、佐賀・福岡両県における地域経済の活性化に取り組んでまいります。

尚、第5回概要は以下のとおりです。

### 記

|      |                                                                                                            |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 開催日時 | 平成31年2月21日（木）14:00～17:30（受付開始13:30～）                                                                       |
| 会場   | さぎん福岡ビル6階（佐賀銀行博多支店）<br>（福岡市博多区綱場町5-14 TEL092-281-7231）                                                     |
| 商談内容 | ◇切削加工・溶接加工等の外注・購買、資材調達等の個別商談会<br>発注企業は受注企業と指定面談を行い、その後フリー面談は、指定面談できなかった受注企業と名刺交換をおこないます。（受注企業1社につき25分間の面談） |
| 発注企業 | 6社                                                                                                         |
| 募集企業 | 佐賀県内の切削加工・溶接加工関連受注企業                                                                                       |
| 主催   | 佐賀銀行、公益財団法人佐賀県地域産業支援センター、佐賀県商工会議所連合会、佐賀県中小企業団体中央会、佐賀県商工会連合会                                                |
| 後援   | 佐賀県、佐賀県市長会、佐賀県町村会                                                                                          |
| 協力   | 日本政策金融公庫佐賀支店                                                                                               |

※募集要項については別紙のとおりです。

以上

本件に関するお問合せ先

営業支援部 渉外グループ

田中丸 TEL：0952(25)4565

このまちで、あなたと



佐賀銀行

## 佐賀・福岡ビジネス交流会

## 第5回テーマ：佐賀県受発注商談会

福岡市博多区にて「佐賀県受発注商談会」を開催いたします！！

「佐賀・福岡ビジネス交流会」は佐賀県内の事業者と福岡都市圏の事業所との出会い・情報交換・ネットワーク構築を目的に開催いたします。

今回の交流会は、新たな協力工場をお探しの福岡県企業様へ、優れた技術を持つ佐賀県内の「**切削加工・溶接加工**」に携わる企業をマッチングするものです。

具体的な案件を持った福岡県の発注企業(別紙参照)が参加しますので、ぜひ受注企業としてご参加をお願いいたします。

## 開催概要

■日時 平成31年2月21日(木) 14時～17時30分(受付13時30分～)

## ■プログラム

(1)開会挨拶 (2)発注企業紹介 (3)指定面談(各30分×5面談) (4)フリー面談

|                |     |                |     |                |     |                |     |                |     |            |
|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|------------|
| 14:30<br>14:55 | 5分  | 15:00<br>15:25 | 5分  | 15:30<br>15:55 | 5分  | 16:00<br>16:25 | 5分  | 16:30<br>16:55 | 5分  | 17:00<br>～ |
| 指定<br>面談       | まとめ | 指定<br>面談       | まとめ | 指定<br>面談       | まとめ | 指定<br>面談       | まとめ | 指定<br>面談       | まとめ | フリー<br>面談  |

※発注企業様の面談時間は1回当たり25分間の指定面談及び5分間の取纏めの計30分です。また、最終面談終了後にフリー面談の時間を設けております。

■参加申込 裏面の受注参加申込書にご記入の上、推薦機関へご提出ください。

■参加費(資料、飲料代等) ・1社1名につき1,000円(税込)

※当日、受付でお支払いください。会場までの交通費は各社でご負担ください。

## 会場アクセス

■会場 さぎん福岡ビル6F  
(佐賀銀行博多支店)  
福岡市博多区綱場町5-14  
TEL 092-281-7231  
※駐車場はありません

■最寄駅 地下鉄 中洲川端駅  
(徒歩5分)



佐賀県受発注商談会 受注参加申込書

【問い合わせ・申込み先】

株式会社 佐賀銀行 営業支援部 田中丸

〒840-0813 佐賀市唐人2丁目7番20号 TEL:0952-25-4565 FAX:0952-24-3130

参加申込記入欄にご記入の上、当行最寄の店舗へご提出下さい。

企業概要

|           |   |     |  |
|-----------|---|-----|--|
| 企業名(フリガナ) |   |     |  |
| 所在地       | 〒 |     |  |
| TEL       |   | FAX |  |
| E-mail    |   |     |  |

参加者

|        |     |           |
|--------|-----|-----------|
| 所属・役職名 | 氏 名 | 緊急連絡先(携帯) |
|        |     |           |
|        |     |           |

面談を希望する企業(各項目を記載ください)

|     |     |       |               |
|-----|-----|-------|---------------|
|     | 企業№ | 企 業 名 | 面談したい理由、選んだ理由 |
| 第1位 |     |       |               |
| 第2位 |     |       |               |
| 第3位 |     |       |               |
| 第4位 |     |       |               |
| 第5位 |     |       |               |

※参加発注企業リストから加工内容や条件等をご検討の上、面談希望の発注企業を優先順にご記載ください。なお、申込企業数や面談条件等により希望どおりの面談ができない場合もございます。また、事務局判断により、ご希望以外の企業様と面談組合せをする場合もございますので、ご了承ください。

～ ～ ～ 下記推薦機関にご提出ください ～ ～ ～

| 推薦機関 記入欄 |  |     |  |
|----------|--|-----|--|
| 推薦機関名    |  |     |  |
| 担当者名     |  |     |  |
| TEL      |  | FAX |  |
| E-mail   |  |     |  |

# 第5回 佐賀・福岡ビジネス交流会 佐賀県受発注商談会 参加発注企業リスト

・五十音順に掲載

【開催日】  
平成31年2月21日(木)14:00～17:30  
【開催場所】  
さぎん福岡ビル6F(福岡市博多区綱場町5-14)

| 1 株式会社 石橋製作所 |                                 |     |     |     |      |
|--------------|---------------------------------|-----|-----|-----|------|
| 所在地          | 〒822-0003<br>直方市上頓野1636-15      | 資本金 | 1億円 | 従業員 | 130名 |
| 主要製品<br>加工品目 | 風車用増速機・一般産業機械向け増減速機の設計製作        |     |     |     |      |
| 外注品目         | 増減速機の製作部品<br>丸物・角物(軸類、カバークラス、他) |     |     |     |      |
| 加工内容         | 研削・切削・穴加工                       |     |     |     |      |
| 数量           | 単品、ロット品は10～50個程度                |     |     |     |      |
| 重量           | 1kgから1,000kg程度                  |     |     |     |      |
| サイズ          | 形状は多数あり                         |     |     |     |      |
| 材質           | 主にSS400・SCM材の合金鋼                |     |     |     |      |
| 精度           | H7公差仕上、丸物類は0.3残し程度              |     |     |     |      |
| 発注時期         | 2019年3月以降                       |     |     |     |      |
| 必要設備<br>能力   | 旋盤、立フライス盤、横フライス盤、マシニングセンター      |     |     |     |      |
| 面談企業<br>への要望 | 少量多品種への対応、中小規模企業を希望             |     |     |     |      |

| 3 株式会社 サンテック |                           |     |         |     |             |
|--------------|---------------------------|-----|---------|-----|-------------|
| 所在地          | 〒807-1312<br>鞍手郡鞍手町中山65-3 | 資本金 | 9,900万円 | 従業員 | 80名(全社250名) |
| 主要製品<br>加工品目 | 半導体・電子部品向け 精密金型／自動機       |     |         |     |             |
| 外注品目         | 上記製品の部品製作 丸物(φ10以下)・溶接物   |     |         |     |             |
| 加工内容         | 切削、切削＋溶接                  |     |         |     |             |
| 数量           | 丸 100個 溶接 1点物             |     |         |     |             |
| 重量           | 丸 10g以下 溶接 10kg～20kg      |     |         |     |             |
| サイズ          | φ10以下 溶接 1,000mm以下        |     |         |     |             |
| 材質           | SUS 鋼材                    |     |         |     |             |
| 精度           | 1/100 1/10                |     |         |     |             |
| 発注時期         | 未定                        |     |         |     |             |
| 必要設備<br>能力   | 旋盤、フライス盤、マシニングセンター、溶接機    |     |         |     |             |
| 面談企業<br>への要望 | —                         |     |         |     |             |

| 2 小林産業 株式会社 九州支店 |                                                           |     |            |     |             |
|------------------|-----------------------------------------------------------|-----|------------|-----|-------------|
| 所在地              | 〒812-0068<br>福岡市東区社領3-6-10                                | 資本金 | 27億1,233万円 | 従業員 | 17名(全社207名) |
| 主要製品<br>加工品目     | ネジ・金物・機械工具の専門商社                                           |     |            |     |             |
| 外注品目             | ①ネジ関連部品(小ネジ、高力ボルト、特殊鋼の既製品及びオーダー品など)<br>②金具類(建築関連など)のプレス加工 |     |            |     |             |
| 加工内容             | 切削加工、プレス加工                                                |     |            |     |             |
| 数量               | 1個～数万個まで様々                                                |     |            |     |             |
| 重量               | 小物が主                                                      |     |            |     |             |
| サイズ              | 同上                                                        |     |            |     |             |
| 材質               | 鉄、S45Cなど特殊鋼、SUS、アルミ、真鍮など                                  |     |            |     |             |
| 精度               |                                                           |     |            |     |             |
| 発注時期             | 随時                                                        |     |            |     |             |
| 必要設備<br>能力       | 旋盤、NC旋盤、自動盤など プレス機～300t程度                                 |     |            |     |             |
| 面談企業<br>への要望     | 少～中ロットの対応。短納期の対応。                                         |     |            |     |             |

| 4 株式会社 志磨テック |                             |     |         |     |     |
|--------------|-----------------------------|-----|---------|-----|-----|
| 所在地          | 〒807-0813<br>北九州市八幡西区夕原町4-6 | 資本金 | 8,880万円 | 従業員 | 90名 |
| 主要製品<br>加工品目 | 一般産業用機械、クレーン                |     |         |     |     |
| 外注品目         | 部品製作                        |     |         |     |     |
| 加工内容         | 製缶加工、切削加工                   |     |         |     |     |
| 数量           | 一品一様                        |     |         |     |     |
| 重量           | 同上                          |     |         |     |     |
| サイズ          | 同上                          |     |         |     |     |
| 材質           | SS、SUS                      |     |         |     |     |
| 精度           | 製缶(外観重視)、機械加工(0.02～0.05)    |     |         |     |     |
| 発注時期         |                             |     |         |     |     |
| 必要設備<br>能力   | 天井クレーン(5t程度)、五面加工機          |     |         |     |     |
| 面談企業<br>への要望 | 機械製缶を得意としている企業が良い。          |     |         |     |     |

| 5 株式会社 パーツ精工 九州営業所 |                                      |     |         |     |      |
|--------------------|--------------------------------------|-----|---------|-----|------|
| 所在地                | 〒811-2233<br>糟屋郡志免町別府北1-2-21         | 資本金 | 8,730万円 | 従業員 | 350名 |
| 主要製品<br>加工品目       | 精密機械加工部品、工作機械加工部品、省力化・自動化装置部品、他      |     |         |     |      |
| 外注品目               | 複合NC旋盤加工、マシニングセンター加工<br>丸物・角物部品、研磨部品 |     |         |     |      |
| 加工内容               | 旋盤、マシニングセンター、円筒研磨、鋳物加工、横穴加工          |     |         |     |      |
| 数量                 | 丸 1～50個、角 1～50個、多品種小ロット              |     |         |     |      |
| 重量                 | 各種                                   |     |         |     |      |
| サイズ                | φ 3～φ 300、X800×Y500×Z400、板物 L1,500前後 |     |         |     |      |
| 材質                 | 鉄、SUS、アルミ、真鍮、樹脂系、他                   |     |         |     |      |
| 精度                 | 5/100～1/1,000                        |     |         |     |      |
| 発注時期               | 未定                                   |     |         |     |      |
| 必要設備<br>能力         | 上記内容他、プレート物900L程の両端タッピング加工           |     |         |     |      |
| 面談企業<br>への要望       | 少人数～40名前後の企業を希望                      |     |         |     |      |

| 6 リックス 株式会社  |                             |     |               |     |      |
|--------------|-----------------------------|-----|---------------|-----|------|
| 所在地          | 〒811-2112<br>糟屋郡須恵町植木1321-7 | 資本金 | 8億2,790万<br>円 | 従業員 | 367名 |
| 主要製品<br>加工品目 | ロータリージョイント(回転継手)            |     |               |     |      |
| 外注品目         | 主に丸物の部品加工                   |     |               |     |      |
| 加工内容         | 切削加工、円筒研磨                   |     |               |     |      |
| 数量           | 少量多品種 1個～100個               |     |               |     |      |
| 重量           |                             |     |               |     |      |
| サイズ          | 手のひらサイズ                     |     |               |     |      |
| 材質           | SUS、鉄、アルミ、銅合金               |     |               |     |      |
| 精度           |                             |     |               |     |      |
| 発注時期         | 随時                          |     |               |     |      |
| 必要設備<br>能力   | 旋盤                          |     |               |     |      |
| 面談企業<br>への要望 | 少量多品種への対応                   |     |               |     |      |